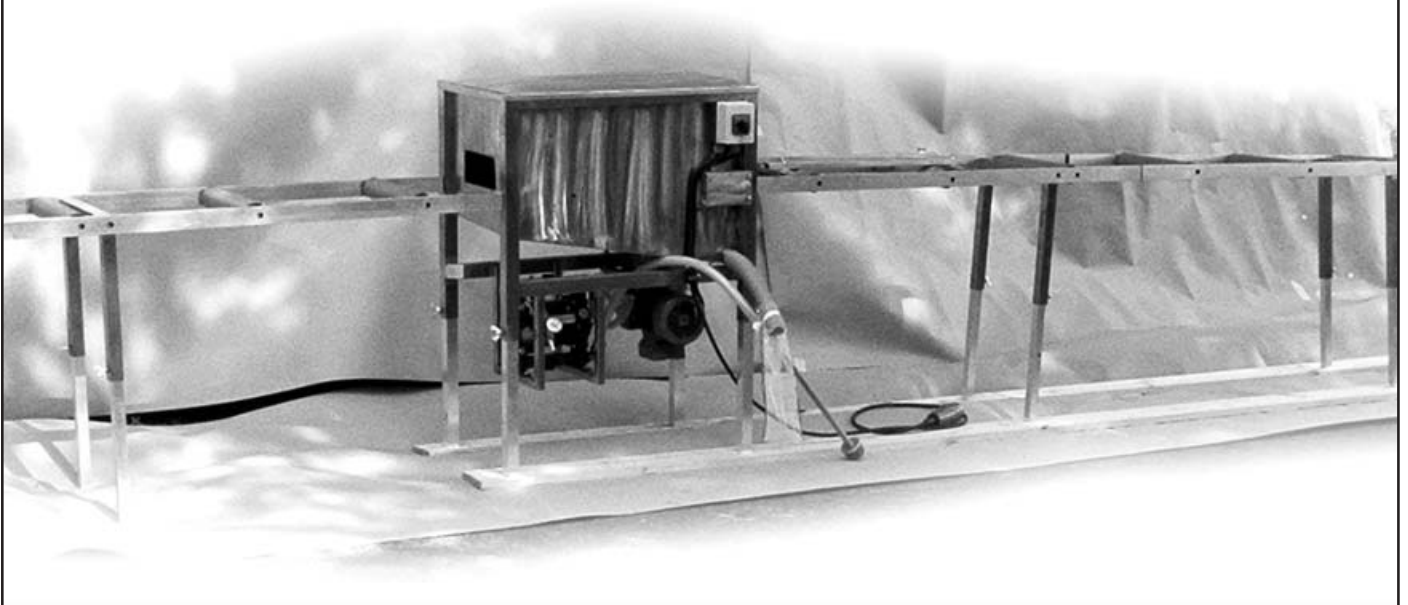


EASY COAT

pintakäsittelyn ammattilainen

On kehitetty juuri Sinulle, joka lakkaat, petsaat, maalaat tai muuten käsittelet ammatiksesi rakennuspuutavaraa.

Jo lähes tuhat tyytyväistä käyttäjää yli kahdelta vuosikymmeneltä voivat kertoa Sinulle, kuinka helppoa ja kannattavaa Easy Coatin käyttö on.



SAKONI OY

Nukarintie 8, 05450 NUKARI

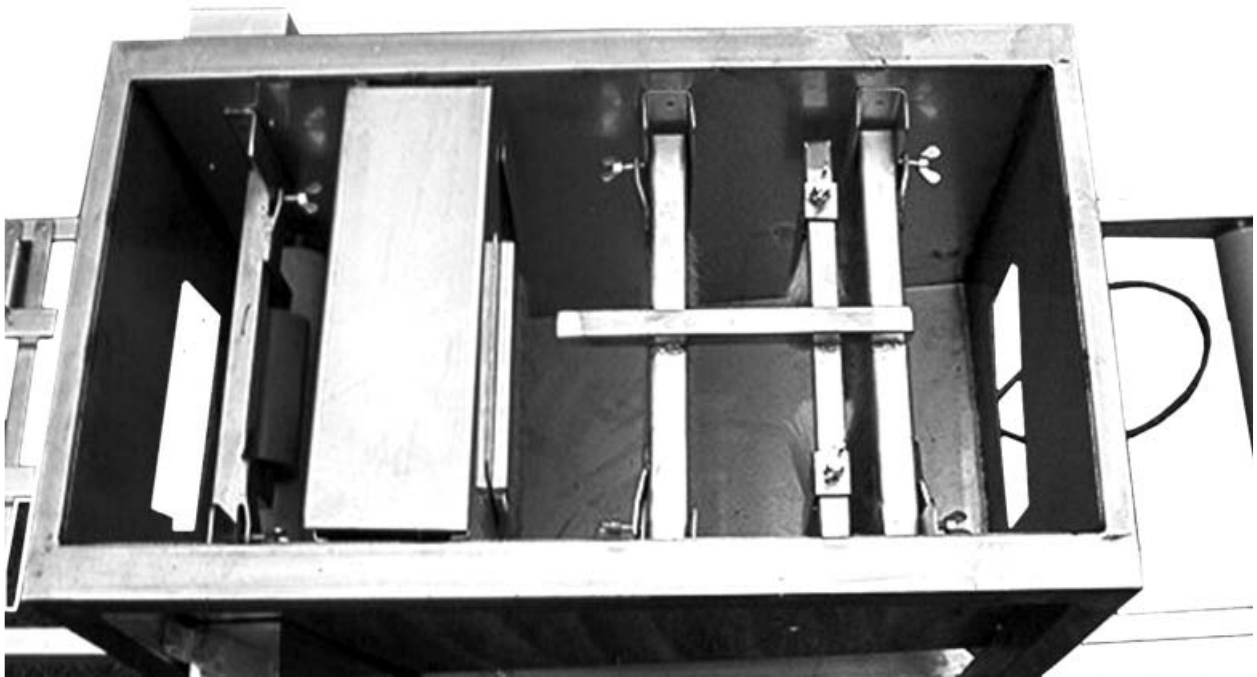
puh. 040 544 9011

e-mail matti.paaso@sakoni.fi

Syöttölaiteisto, joka muodostuu alapuolisesta vetävästä nitrilikumitelasta ja yläpuolisesta jousitetusta painikerulasta.

Ruiskutusosa, jossa on suljetussa tilassa nelion muotoinen ruiskutusputki.

Harjaosa, joka kaapii aineylimäärän pois samalla tasoittaen pinnan hyväksi.



Käyttölaiteisto sijaitsee erillisenä koneen alla.

Lisäksi koneeseen kuuluu kolme rullarataa á 1200 mm.

Kaksi niistä sijoitetaan syöttöpuolelle siten, että ohjaimilla varustettu rata kiinnitetään koneeseen.

Kolmas rata kiinnitetään koneen runkoon ulostulopuolelle.

SYÖTTÖLAITTEISTO



Koneen syöttönopeus on n. 2000 m/h, mutta kenttäolosuhteissa siitä voidaan hyödyntää vain osa, riippuen käsiteltävän puutavaran pituudesta ja kuivauksen ladontavasta. **(Suurin totetunut tuotanto höylämöllä 13 200 m/8h.)**

Koska koneessa on oma syöttölaiteisto pystyy sitä käyttämään yksikin mies, mutta hänen työajastaan menisi muuhun kuin maalaamiseen n. 90% (koneen huollot ja puutavaran siirtely). Joten käytäntö on osoittanut, että on parempi työskennellä kahdella työntekijällä; toinen syöttää ja toinen nostaa kuivumaan.

Koneen tehdessä itsenäisesti varsinaisen maalaustyön, ei sen käyttäjäksi kannata laittaa ammattitaitoista maalaria, vaan halvempaa aputyövoimaa.

Jos oletamme aputyövoiman kustannuksiksi 14 €/h ja kapasiteetiksi kahdella miehellä 900 m/h sekä huoltoajoiksi tunnin, saamme kustannuksiksi seuraavaa:

2 miestä á 14 €/h x 28 €/h x 8 h = 224 €/päivä

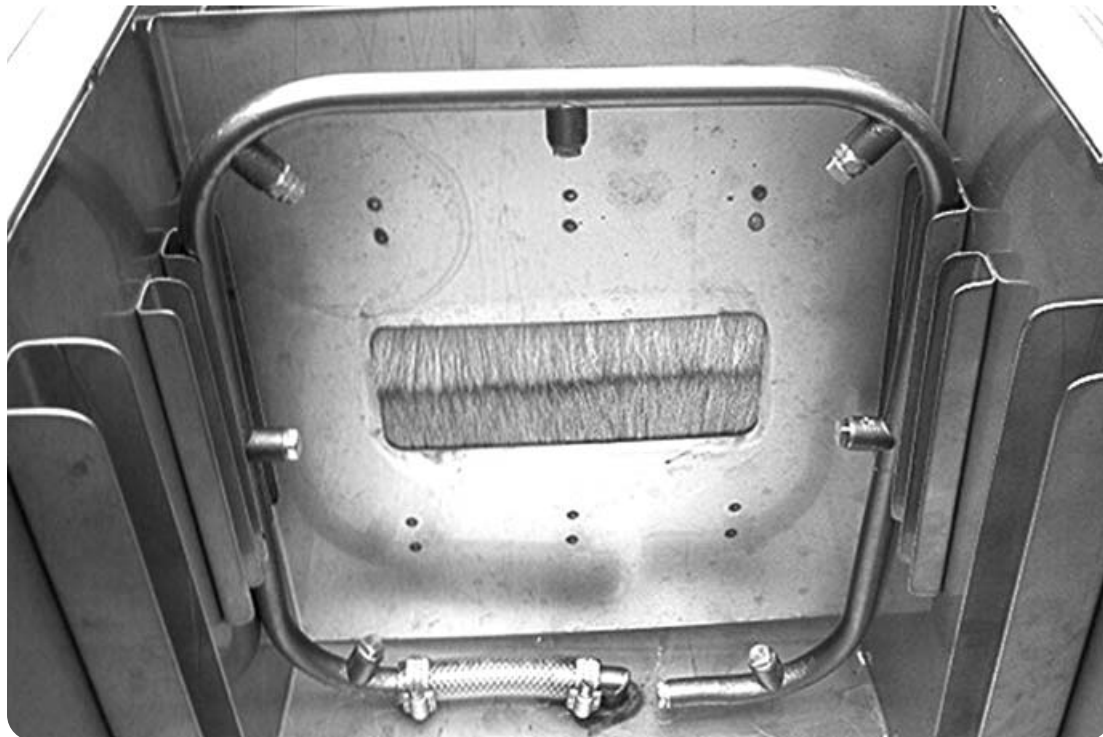
900 m/h x 7 h = 6300 jm/päivä

224 €/päivä

----- = 0,035 €/m

6300 m/päivä

RUISKUTUSOSA



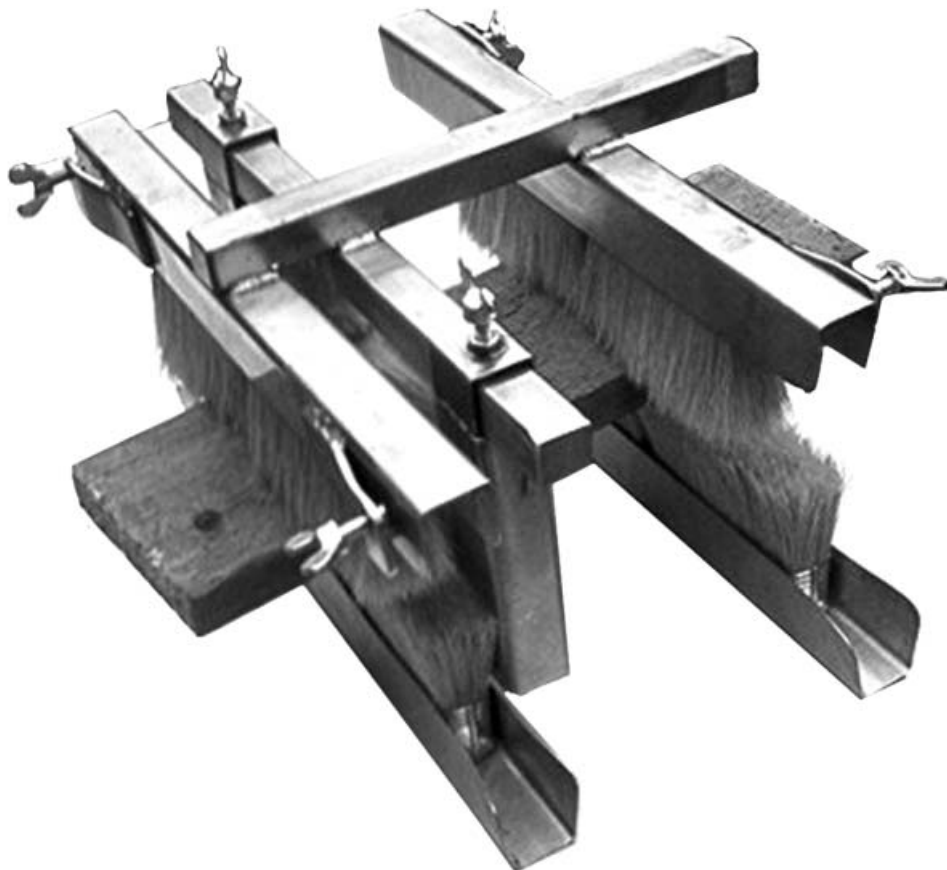
Ruiskutusosa muodostuu jokapuolelta suojatusta ruiskutusputkesta, jossa on seitsemän suuttimen paikkaa. Suuttimen tilalle voidaan haluttaessa vaihtaa tulppa. Täten voidaan käsitellä tarpeen mukaan laudan yksi, kaksi, kolme tai neljä sivua.

Suuttimia on kahdenlaisia; pienet helposti juokseville aineille kuten pellavaöljy ja suuremmat jäykemmille aineille.

Puhdistuksen helpottamiseksi on ruiskutusputken päässä tulppa, josta putki saadaan tyhjennettyä.

Ruiskutusaine on säädettävissä aineen jäykkyyden mukaan, tavallisesti 3 – 4 bar.

HARJAOSA

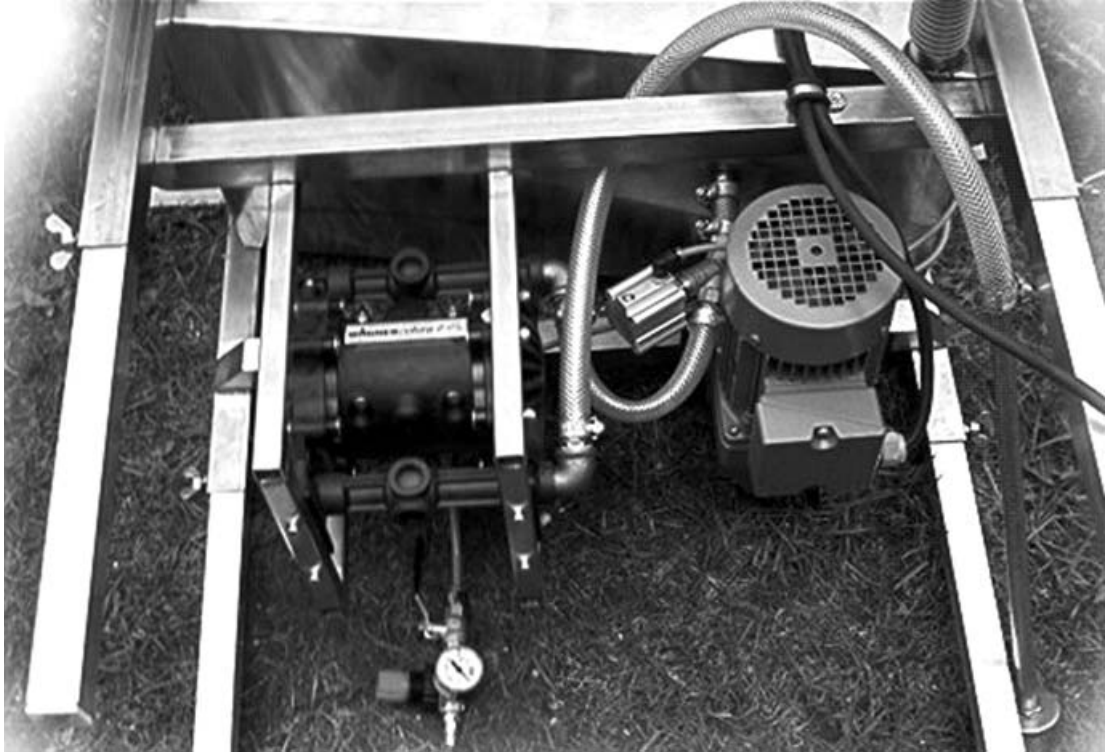


Harjaosassa on kymmenen tavallista 100 x 20 mm pensseliä, joista on poistettu varsi. Pensseleitä ei kiinnitetä työkaluilla, vaan ne on työnnetty käsin u-kiskon muotoisiin harjanpitimiin.

Alaharjat ovat samassa tasossa koneen vetotelan ja kannatinrullan kanssa. Ylä- ja sivuharjat säädetään kappaleen paksuuden ja leveyden mukaan.

Pesussa harjayksikkö nostetaan pois koneesta ja yksittäiset pensselit irrotetaan kiskoistaan ja laitetaan liuottimeen seuraavaa käyttökertaa varten.

KÄYTTÖLAITTEISTO



Ketjuvetoisen vetotelan käyttönä on 0,37 kW 3-vaihemoottori suunnanvaihtokytkimellä. Maalin tms. siirtopumppuna toimii 1:1 kaksoiskalvopumppu, 2,3 - 6 bar (vaatii erillisen pienen kompressorin).

Lisäksi pumpun jälkeisessä maaliputkessa on paineilmatoiminen sulkuhana, jota ohjataan koneen syöttöaukon suulla olevalla paineilmatoimisella viiksiventtiilillä. Tällä järjestelmällä estetään maalin turha pumppaus, joka vähentää roskien sekoittumista ja vaahdon muodostumista.

Nesteen imu- ja paluupuolella on suodattimet; imupuolella harvempi mahdollisimman pienen painehäviön vuoksi. Ulostuloputkessa käytetään tavallisesti naisten polvisukkaa, koska se on halvin ja helpohoitaisin suodatin.

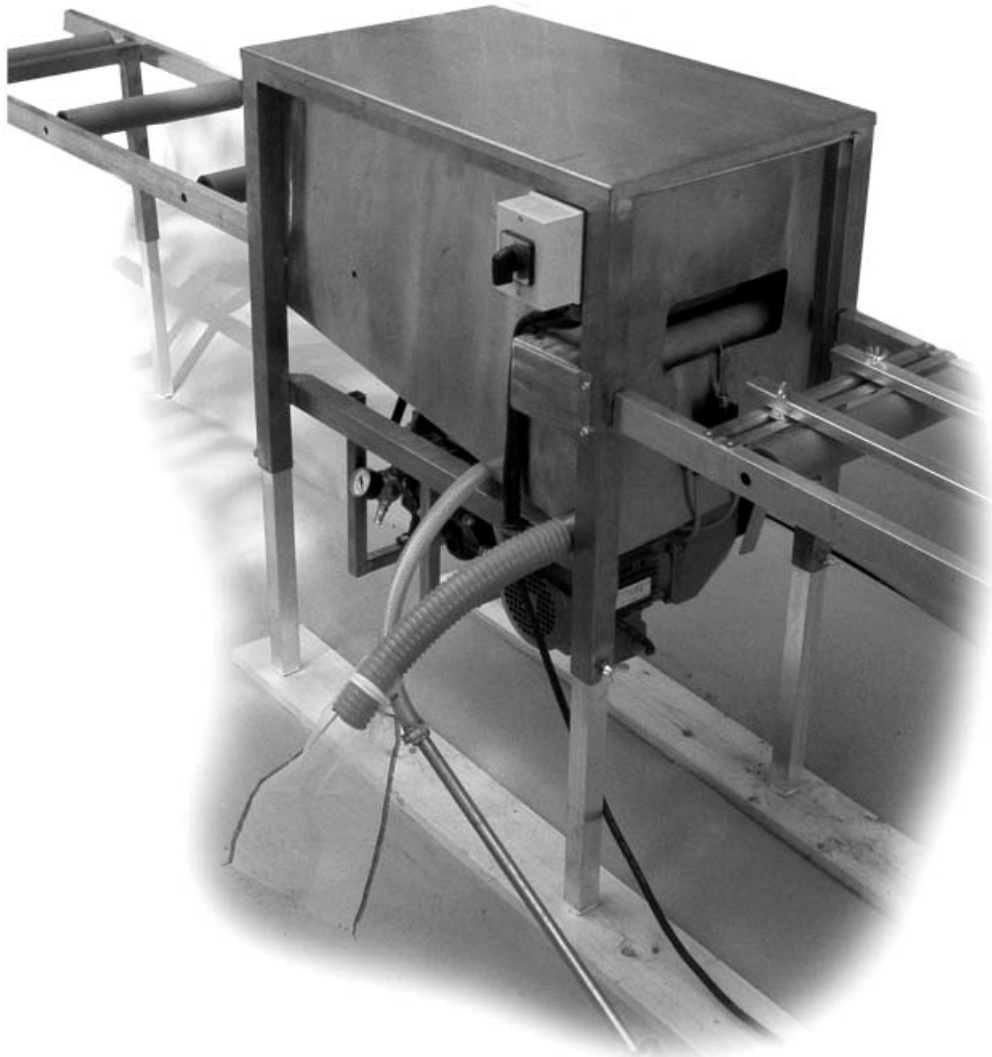
KÄYTTÖOHJE

- Säätäkää koneen teleskooppijaloilla työkorkeus haluamaksenne.
- Työntäkää rullaradat paikoilleen, syöttöpuolelle kaksi rataa ja yksi vastaanotto-puolelle.
- Säätäkää radat linjaan koneen kanssa.
HUOM: Jos radat ovat liian ylhäällä koneeseen nähden ei lauta kulje kunnolla. Siis säätäkää radat vaakaan tai hieman roikkumaan.
- Laittakaa suutinputkeen tarvittava määrä suuttimia (mahdollisimman vähän) ja tul-patkaa loput. Isot suuttimet ovat maaleille ja öljylle, pienet lakoille tms. helposti juokseville aineille.
Esim. Panelille vain yksi päälle, vuorilaudalle molempiin ylänurkkiin ja ympäri-maalauksessa vastakkaisiin ylä- ja alanurkkiin.
- Säätäkää laudan ohjaimet hieman lautta leveämmäksi.
- Säätäkää painikerulla 1-2 mm ohuemmalle kuin laudan paksuus. Harjaosassa ole-vat pensselit saavat taipua paljon, mitä tiukempaan ne painetaan sitä enemmän ne kaapivat maalia pois.
- Vuorilaudan ja panelin maalauksessa ei tarvita etummaista alaharjaa, takimmainen tasoittaa mahdolliset alapuolen tipat. Ympärimaalauksessa on syytä pitää molem-mat alaharjat paikoillaan ja niiden korkeutta voidaan säätää kiskojen alakannat-timien päälle laitettavilla puupalikoilla.
- Sekoittakaa käytettävä maali hyvin ja asettakaa astia koneen viereen ja molemmat, sekä imu- että paluuletku samaan astiaan.
- Kytkekää paineilma ja voimavirta koneeseen; näin kone on käyttövalmis.
- Testatkaa käsin koneen syöttöaukon edessä olevasta viiksiventtiilistä, että maali alkaa virrata.

EASY COAT

pintakäsittelyn ammattilainen

KOTIMAISENA LAATUTUOTTEENA LAITTEEN
HUOLTO JA VARAOSAPALVELU ON LÄHELLÄSI:



MYYNTIMME TULEE MIELELLÄÄN ESITTELEMÄÄN LAITETTA LUOKSENNE.
MIKSI ETTE SOITTAISI JO TÄNÄÄN:

SAKONI OY

Nukarintie 8, 05450 NUKARI
puh. 040 544 9011
e-mail matti.paaso@sakoni.fi